

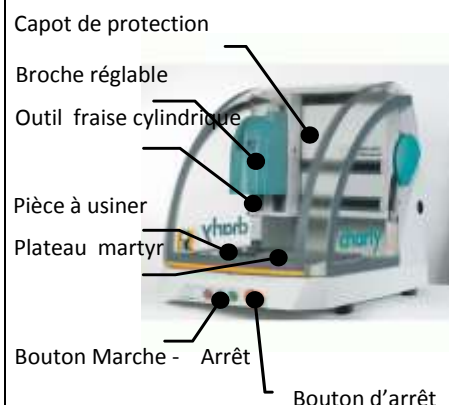
FRAISEUSE A COMMANDE NUMERIQUE



FRAISAGE, PERÇAGE ET DÉTOURAGE DE PIÈCES – GRAVURE À L'ANGLAISE DE CI

Matériel :

Machine Outil à Commande Numérique : C'est un procédé d'enlèvement de matière dit d'usinage. A partir du cahier des charges (1), un logiciel (2) permet de concevoir (CAO) la pièce à usiner. Le logiciel permet ensuite de choisir les outils et les paramètres d'usinage (FAO) afin de piloter la machine (3) qui fabrique la pièce.



Mode Opérateur :

I – Réalisation du fichier d'usinage : voir Mémento au dos pour utilisation du logiciel Galaad

II – Usinage de la pièce :

1. **Mettre** la machine sous tension
2. **Lancer** le logiciel de pilotage
3. **Charger** le fichier correspondant à la pièce à usiner
4. **Positionner** et **fixer** la pièce à usiner avec du scotch double face
5. **Monter** l'outil et **Faire** une mesure automatique de l'outil (si nécessaire)
6. **Lancer** le cycle d'usinage
7. **Enlever** la pièce du plateau martyr à l'aide de la spatule
8. **Nettoyer** à l'aide de l'aspirateur l'espace de travail

Consignes de Sécurité :

- Abaissez le carter de protection doucement en faisant attention à vos doigts
- Ne pas enlever les copeaux avec les mains : utiliser un pinceau, un aspirateur, ...
- Bien fixer (avec de l'adhésif double face) la pièce à usiner, sinon elle risque d'être projetée.
- Si la pièce est sur le point de se décoller, alors n'attendez pas qu'elle soit projetée : Appuyez sur le bouton « Arrêt d'Urgence » !



Auto Contrôle :

- Vérifier l'usinage à l'aide de la fiche de contrôle

Ranger et Nettoyer le poste de travail.