



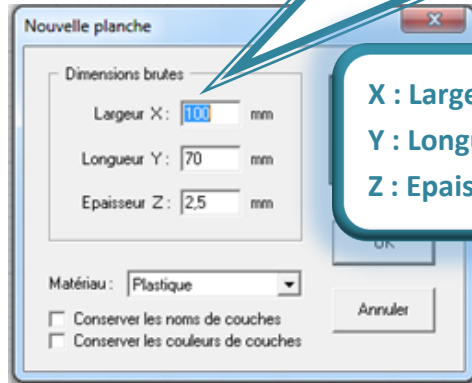
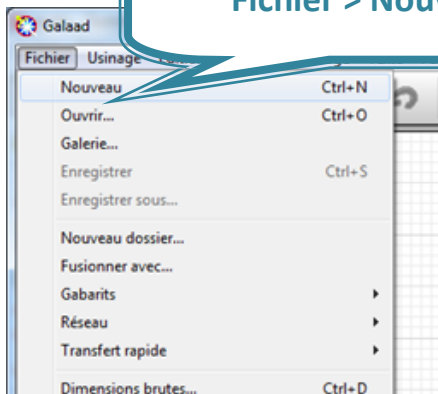
### 1ERE ETAPE : OUVRIR UN NOUVEAU FICHIER GALAAD

Ouvrir un nouveau fichier  
**Fichier > Nouveau**

1

Indiquer la taille du brut  
Prenez pour X et Y 10 mm  
de plus que la dimension de  
la pièce finale

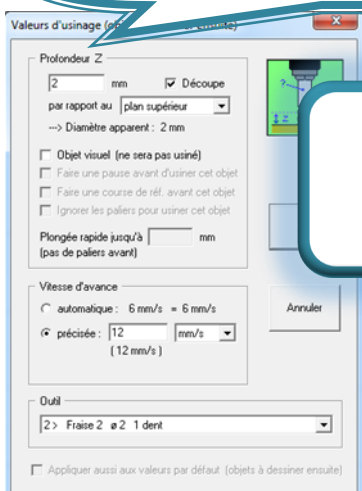
2



X : Largeur de la pièce + 10 mm  
Y : Longueur + 10 mm  
Z : Epaisseur

3

Entrer les paramètres d'usinage  
On pourra aussi modifier ces paramètres  
ultérieurement

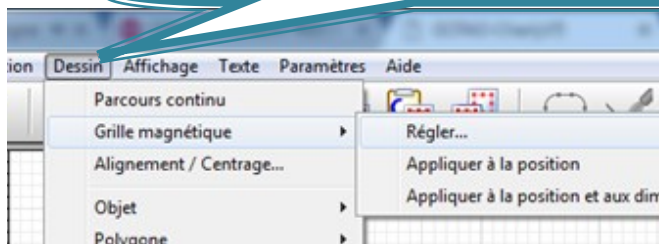


Profondeur : **Découpe** si on traverse l'épaisseur  
Vitesse d'avance : **12 mm/s** si Matière Plastique  
Outil : **Fraise N°2 de 2 mm**

## 2EME ETAPE : INDIQUER LA TAILLE DE LA GRILLE

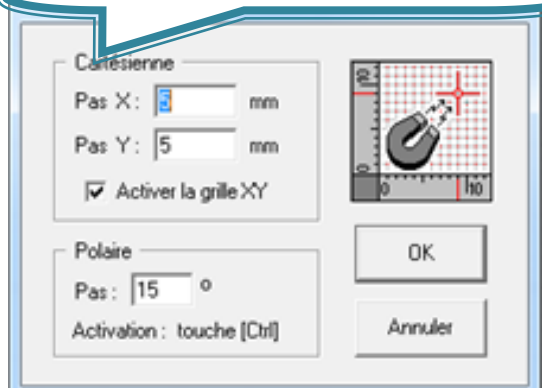
Dessin > Grille Magnétique > Régler

1



2

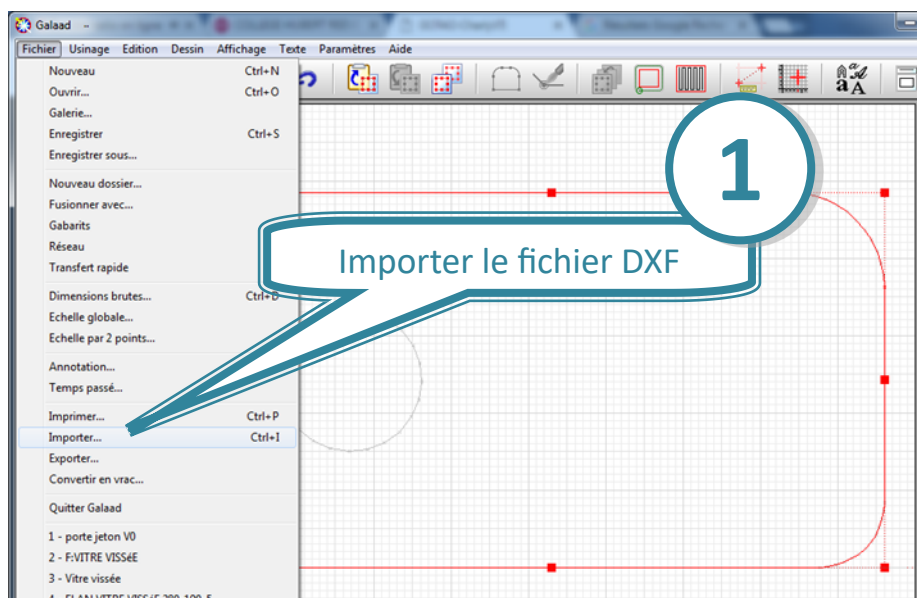
Utiliser une grille de 5mm :



## 3EME ETAPE : IMPORTER LE MODELE DXF

1

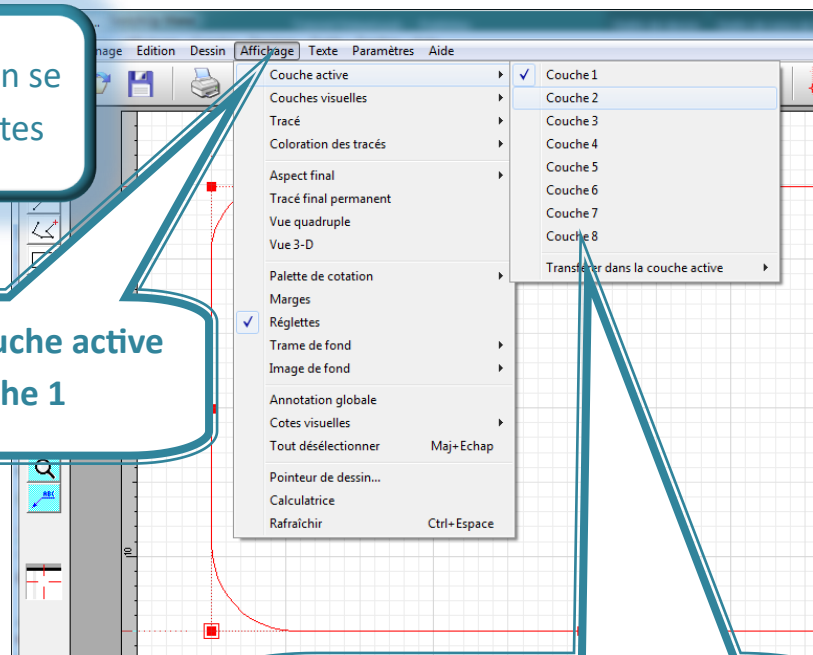
Importer le fichier DXF



## 4EME ETAPE : METTRE TOUS LES DESSINS SUR LA MÊME COUCHE

Il est possible que chaque dessin se place sur des couches différentes

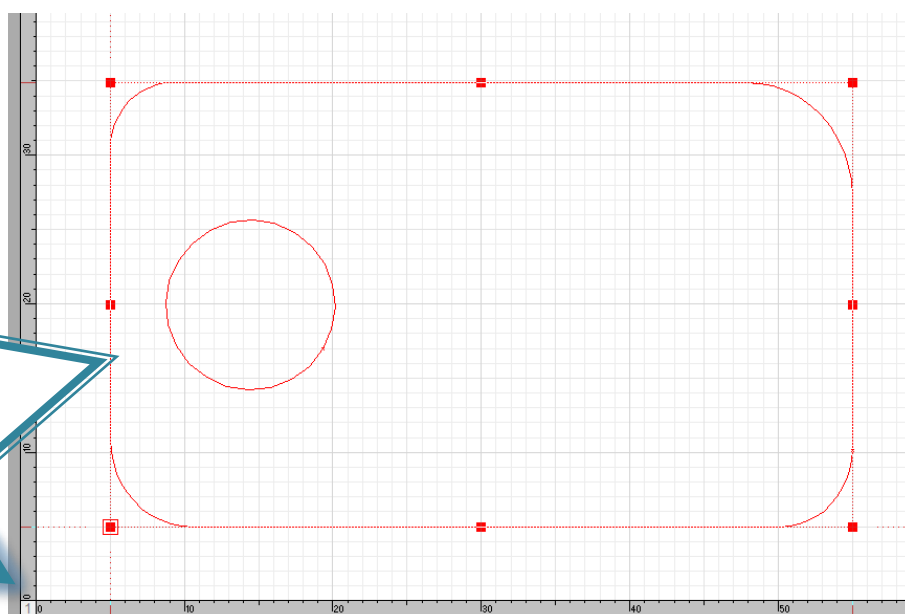
1 Affichage > Couche active  
> Couche 1



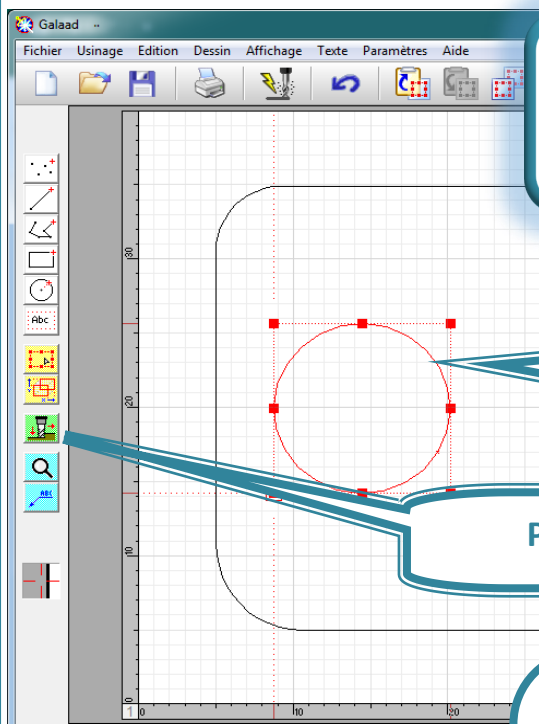
2 Transférer dans la couche active >  
Les objets de toutes les couches

## 5EME ETAPE : POSITIONNER CORRECTEMENT LA PIÈCE

1 Sélectionner la pièce entièrement et la positionner à 5mm du bord bas et gauche par rapport à l'origine du repère



## 6EME ETAPE : INDIQUER LES PARAMETRES D'USINAGE



Commencer par sélectionner les traits intérieurs à la pièce pour finir ensuite par le contour de la pièce

Ici, d'abord sélection du trou

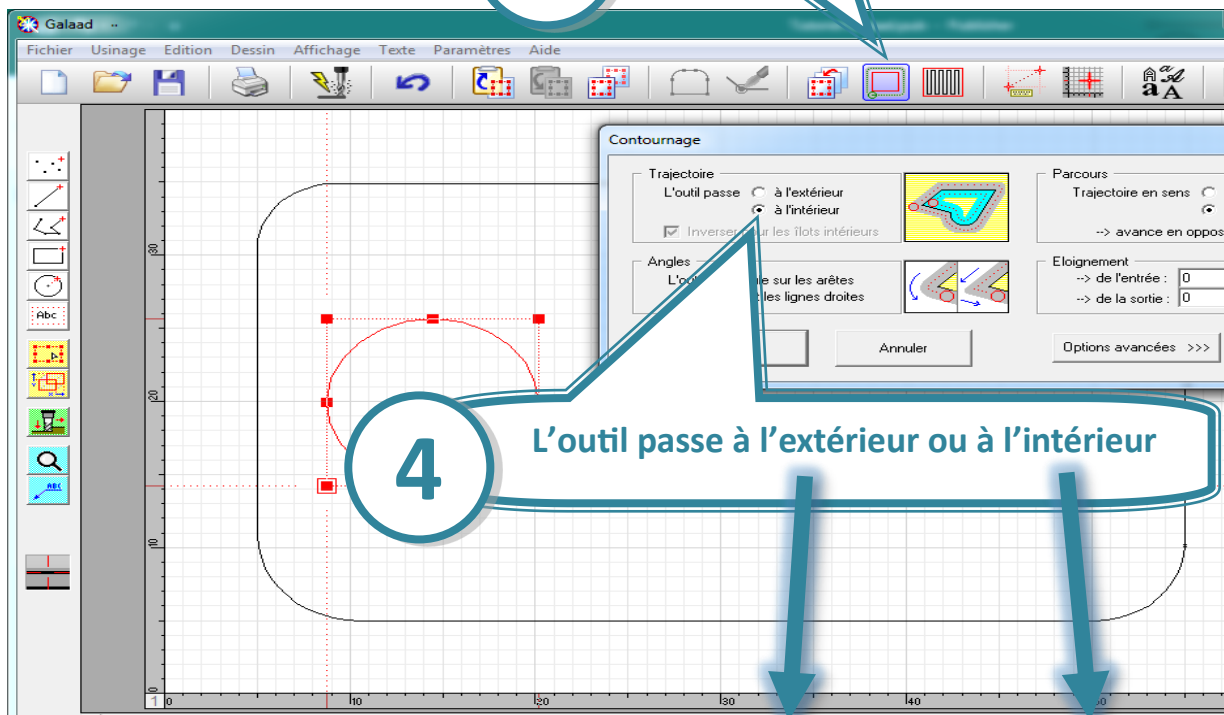
1

Profondeur/vitesse/outil

2

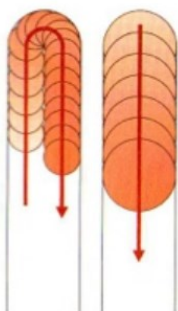
Contournage

3

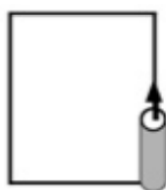


L'outil passe à l'extérieur ou à l'intérieur

4



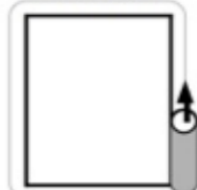
Pas de contournage



L'outil passe sur le tracé

Ex. : gravure

Contournage extérieur



L'outil passe à l'extérieur du tracé

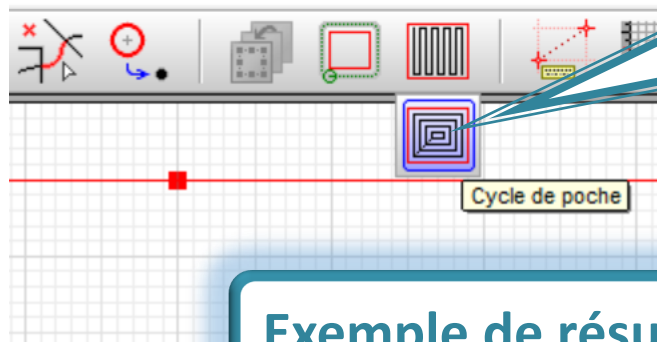
Ex. : découpe d'une pièce

Contournage intérieur



L'outil passe à l'intérieur du tracé

Ex. : usinage d'un trou



Pour graver sur une zone,  
utiliser la fonction cycle  
de poche

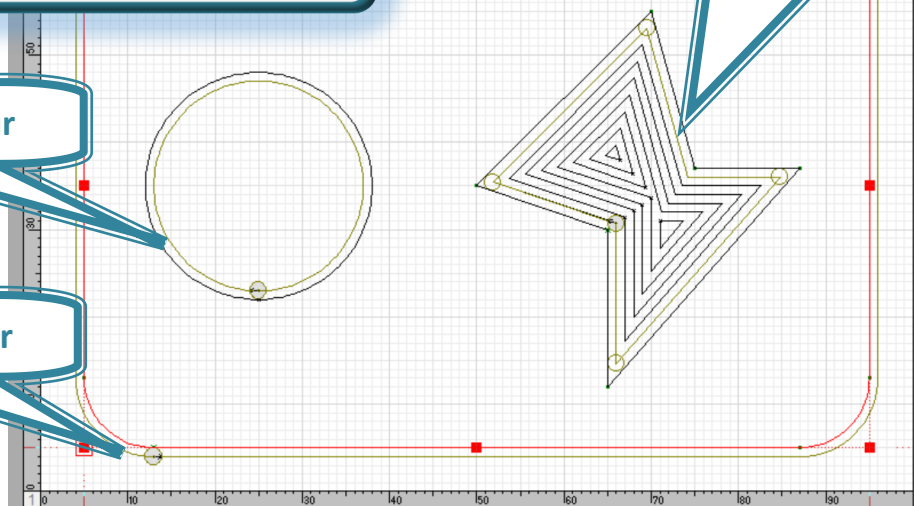
5

Exemple de résultat

Cycle de poche (gravure)

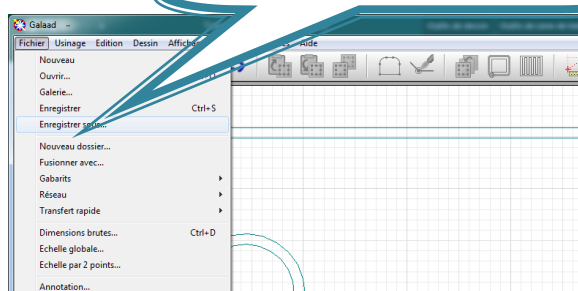
Contournage intérieur

Contournage Extérieur



## 7EME ETAPE : ENREGISTRER LE FICHIER

Fichier > Enregistrer sous



En enregistrant dans le Groupe Classe,  
vous pourrez récupérer votre fichier sur  
l'ordinateur qui pilote la commande  
numérique

## 8EME ETAPE : SIMULER ET USINER

Usinage > Simulation

1

